



Wassertechnologie
Richter GmbH



An der Linde 4, 01683 Nossen

Telefon: 035242 650898 Fax: 035242 650897 Mail: info@wt-richter.de Homepage: www.wt-richter.de

Umwelttechnik
Automatisierungstechnik
Sonderanlagenbau

Informationsblatt zur Neutralisation

WtR-Neutra

WtR Produktvorteile

- kompakte raumsparende Bauform
- wahlweise Chargenneutralisation oder Durchlaufneutralisation
- universell einsetzbar durch Modulbauweise
- niedrige Betriebskosten
- vollautomatische Arbeitsweise mit frei einstellbarem Verfahrensablauf
- große, stufenlos einstellbare Durchsatzleistung
- optimale Anpassung für effektive Abwasserbehandlung
- lückenlose Aufzeichnung der eingeleiteten Grenzwerte
- problemlose Anlagenerweiterung und individuelle Anpassung durch Zubehörteile vor Ort möglich



Energiesparende und benutzerfreundliche Automatikausführung.

Einsatzbereiche z. B.:

- Abwässern aus Großküchen, Getränkeindustrie
- Lebensmittelindustrie, Molkereien
- Galvanik
- Färbereien
- Beizereien, Schlachtereien
- Metallverarbeitung

Zur Freiaufstellung in frostfreien Räumen - die Anlagen sind geruchsdicht gekapselt.

Prozessor gesteuerte Kompaktanlage

- pH-Wert Regulierung mit frei wählbarem Grenzwert (Regelbereich pH 2–12)
- zweiseitige pH-Wert Regulierung
- Rührwerk 400 V/50 Hz/0,55 kW
- Chemikaliendosierpumpen
- Chemikalienbehälter mit Sauglanze und Füllstandsüberwachung
- Chemikalienauffangwanne nach WHG §19
- Betriebsmittelerstausrüstung (Säure / Lauge)
- Motoren und Pumpen der aktuellen Energieeffizienzklasse

Steuerung

- Gehäuse aus lackiertem Stahl (Maße 600 x 800 x 250 mm), Schutzart IP 54
- pH-Messgerät mit Anzeige und Grenzwerteinstellung
- SPS gesteuerte Funktionsabläufe
- Bedienpanel mit Menüführung und einstellbaren Zeiten
- potentialfreie Sammelstörmeldung
- Anschlussmöglichkeit für Datenfernübertragung
- Absicherung nach den Vorortbedingungen
- anschlussfertig verdrahtet, Absicherung gemäß Objektdatenblatt
- Elektroanschluss 400 V/50 Hz/2,0 kW/16 A

zusätzliche Anlagenoptionen

- Neutralisation beidseitig
Bei einem stark schwankenden pH-Wert des Rohwassers (beidseitig) kann es notwendig sein, das Wasser zu neutralisieren.
- Verschneidungseinrichtung
Eine Verschneidungseinrichtung mischt entcarbonisiertes Wasser mit dem Einspeisewasser in einem definierten Verhältnis. Bei einer Nutzung für Rückkühlwerke ist diese empfehlenswert, um Korrosion- und Ablagerungsprozesse zu minimieren.
- Einbindung in vorhandenes Prozessleitsystem
In modernen Produktionsbetrieben werden eine Vielzahl von Abläufen mit einem Prozessleitsystem gesteuert oder kontrolliert. Daher bieten wir die Möglichkeit die vollautomatische Abwasseraufbereitungsanlage mit einzubinden, um so deren Abläufe zu kontrollieren und dokumentieren.
- Rieselentgaser
Der Rieselentgaser entfernt das durch den Ionenaustausch entstandene gasförmige CO².

- Neutralfilter
Das schwach saure Abwasser kann durch einen Neutralfilter aus Dolomit neutralisiert werden. Diese Option erspart auf Kosten des Dolomitverbrauchs bei schwach sauren Wässern die Neutralisationsanlage.
- nachgeschaltete Brauchwassernutzung
Um Wasser und damit auch Kosten zu sparen ist es sinnvoll, in Betrieben mit hohem Wasserverbrauch, das gereinigte Wasser im Produktionsprozess wieder zu verwenden.

Die Optionen werden jeweils in den vollautomatischen Funktionsablauf der Anlage mit eingebunden.

Dies kann bei Bestellung direkt ab Werk oder als Nachrüstung an der bestehenden Anlage erfolgen.

Unsere Leistungen:

Analyse Ihres Abwassers • Genehmigungsplanung mit der zuständigen Kommune / Stadt sowie der Unteren Wasserbehörde • Beratung und Planung der Anlage • Montage oder Sanierung der Anlage • sicherstellen von Wartung und Service • Versorgung mit Verbrauchsmaterial und Ersatzteile